

## **3-D Sticken mit PUFFY**

- Plattstichstickmuster können **OHNE** Unterlage dreidimensional gestickt werden.

### Material:

PE (Polyethylen)

Erhältlich in 2 Dichten:

- ◆ PE20 (in weiß und schwarz lieferbar), weich, geeignet für Oberbekleidung
- ◆ PE10 (in weiß und schwarz lieferbar), härter, geeignet für Cap- und Abzeichenstickerei

Anwendungsgebiete:

**Plattstiche** bis 12mm Breite, **keine** Füllstiche ( Steppstiche ) zerstören den 3D Effekt.

Stichdichte:

Für PE20 stellt man die Dichte um ca. 40% bis 60% höher ein als für normale Stickmuster.

Für PE10 stellt man die Dichte auf 2 (0.2) → Standard ein.

Referenzmuster:

Konusförmige Ecken sollte man abrunden, um ein sauberes Stickergebnis zu erhalten.

Nadel

Verwenden Sie eine Nadel mit SES Spitze, da diese **PUFFY** besser als eine Nadel mit scharfer Spitze perforiert.

Um den 3-D Effekt zu verstärken, können 2 Lagen **PUFFY** übereinander gelegt werden.

Wenn nötig, die Lagen mit etwas Sprühkleber befestigen, damit sie nicht verrutschen.

Zum Sticken von Kappen im Kappenrahmen, sollten Sie ein etwas größeres Stück **PUFFY** verwenden, um Verrutschen zu vermeiden.

### **TIPP:**

Wenn Sie Buchstaben dreidimensional auf Kappen sticken wollen, sollten Sie diese zuerst mit Füllstichen in der Farbe der Kappe unterlegen, so sieht der Buchstabe sauberer aus.



## Punchen:

- Dichte an entsprechendes **PUFFY** anpassen
- Unterlegstiche sind **nicht** notwendig. Stick man eine Reihe kurzer Steppstiche an der Kontur entlang, wird dadurch die Perforation von **PUFFY** unterstützt.
- Bei geschlossenen Konturen (z.B. Kreis) ist überlappend zu punchen, so dass **PUFFY** nicht hervor quellen kann und dadurch Lücken entstehen.
- Bei offenen Enden eines Plattstichs (z.B. Buchstabe L) punchen Sie immer eine Reihe kurzer Steppstiche oder einen gegen die Stichrichtung des Plattstichs um 90°gedrehten Plattstich, um eine bessere Perforation zu erreichen.
- Der gedrehte Plattstich ist mit unregelmäßigem Rand auf der Innenseite zu punchen, so dass **PUFFY** hier nicht perforiert wird.

## Stickvorgang:

1. Sequenzen ohne 3D-Effekt sticken. Maschine stoppen (im Punchprogramm enthalten)



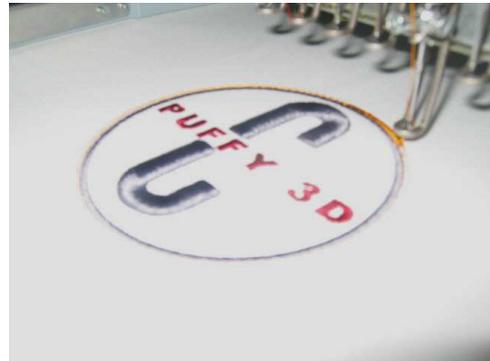
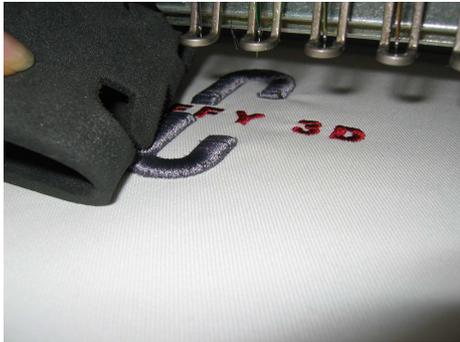
2. **PUFFY** auflegen, mit etwas Klebespray fixieren, falls nötig (z.B. Kappen)



Plattstiche um 90°gedreht, um die Perforation zu stützen.



3. Nach Beendigung der Stickfolge (STOPP), **PUFFY** entfernen und weitersticken.



4. **PUFFY** für die nächste 3D-Stickfolge auflegen.



5. Nach Beendigung der Stickfolge (STOPP) **PUFFY** entfernen.





→ kleine Reste von **PUFFY** können mit der Hand oder mit einer Nadel entfernt werden.

## ERGEBNIS:



→



fertiges Produkt