







STIFFY® Tela no tejida con capa PE (Instrucciones de uso con valores aproximados)

Temperatura, tiempo y presión de planchar dependen del tejido para bordar y su acabado. Hay que la temperatura, el tiempo y la presión sean tan altos que la tela no tejida se junta ligeramente con el tejido para el proceso de bordar pero no se funde completamente. **Probar la buena temperatura antes de comenzar la producción.**

	<u>Aparatos</u>	<u>Presión</u>	<u>Duración en seg</u>	<u>Temperatura</u>
Género de punto fin hasta medio	plancha	ligera	3 – 5	 hasta 120° C
	prensa de planchar	ligera	2	 120°C
Género de punto grueso	prensa de planchar	ligera	2	 120°C
	plancha	ligera	3 – 8	 120° - 160° C

Los valores indicados son valores de experiencia y pueden cambiar. Pero por regla general, puede partir de la base de que con estos valores se logra la utilización óptima de la tela no tejida para planchar.

Atención: Trabajar si es posible con una presión ligera, para no recibir residuos adhesivos después de arrancarla.