






## Non-tissé **STIFFY**<sup>®</sup> avec recouvrement PE (Instruction d'utilisation avec des valeurs approximatives.)

La température, le temps et la pression du repassage dépendent du tissu à broder et son équipement. Il faudrait que la température, le temps et la pression ne soient que d'une hauteur pour combiner le non-tissé légèrement avec le tissu pour le processus de broderie, mais il ne faut pas qu'ils fondent complètement. **Testez la bonne température avant de commencer la production.**

	<u>Appareils</u>	<u>Pression</u>	<u>Période en sec</u>	<u>Température</u>
De la maille fine à moyenne	Fer de repassage	légère	3 – 5	 jusqu'à 120° C
	Presse de repassage	légère	2	 120°C
De la maille grossière	Fer de repassage	légère	3 – 8	 120° - 160° C

Les valeurs indiquées se basent sur des expériences et peuvent varier. Mais en règle générale on suppose que ces valeurs mènent à un bon emploi du non-tissé à repasser.

**Attention:** Veuillez travailler avec une légère pression pour ne pas avoir de résidus de colle après l'avoir déchiré.